

KLASA: UP/I-960-03/95-04/89
URBROJ: 558-03/1-95-5
Zagreb, 27. lipnja 1996.

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev METTLER TOLEDO d.o.o., donosi se

RJEŠENJE **o tipnom odobrenju mjerila**

1. Odobrava se tip mjerila:

- Vrsta mjerila: Elektromehanička digitalna vaga
- Tvornička oznaka mjerila: AG
- Proizvođač mjerila: METTLER TOLEDO GmbH
- Mjesto i država: 8606 Greifensee, Švicarska
- Službena oznaka tipa mjerila: HR M-1-1006

2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.

3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila. Prilog se sastoji od 7 stranica.

OBRAZLOŽENJE

METTLER TOLEDO d.o.o. podnio je 29. 08. 1995. godine zahtjev za odobrenje tipa mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo zadovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 97/93) u iznosu od 1,00 kn i 4,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.

R a v n a t e l j:
dr. Jakša Topić

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA
KLASA: UP/I-960-03/95-04/89
URBROJ: 558-02/1-95-5

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: METTLER TOLEDO d.o.o.
Zahradnikova 26
10010 Zagreb

Proizvođač mjerila: METTLER-TOLEDO AG
Im Langacher
8606 Greifensee
Švicarska

Vrsta mjerila: Elektromehanička digitalna vaga s podjelom, s automatskim ravnotežnim položajem, s neautomatskim funkcioniranjem, razreda točnosti **I**.

Tip mjerila: AG

Službena oznaka tipa: HR M-1-1006

2. Opis mjerila

Pokazni uređaj vage smješten je u kućištu vage.

Prozirni zaklon štiti prijamnik mase i mjerenu masu od nepovoljnog utjecaja strujanja okolnog zraka na točnost vaganja.

Vaga ima razulju za osiguranje postavljanja u vodoravni položaj.

Vaga ima ugrađene programe za brojanje komada jednake težine ("Piece Counting"), postotno vaganje ("Percent weighing mode"), za mjerenje ukupne težine više uzastopno mjerenih masa ("Formulation"), usrednjavanje iznosa izmjerene težine kod mjerenja težine pokretnih objekata ("Dynamic weighing mode").

Izgled vage AG je prikazan na slici 1.

U tablici 1 prikazane su bitne značajke odobrenih AG vage.

Tablica 1 :

Tip vage	Max (g)	Min (g)	e (mg)	d (mg)	T (g)
AG104	101	0,01	1	0,1	-101
AG204	210	0,01	1	0,1	-210
AG204DR	210 61	0,01	1 1	1 0,1	-210
AG245	41 210	0,001	1 1	0,01 0,1	41 210

2.1 Dodatni pokazni uređaj

Pored prikaza podataka samo na pokaznom uređaju vage, postoji i mogućnost spajanja dodatnog pokaznog uređaja na kojemu se, kada je priključen na vagu, istovremeno prikazuju rezultati mjerenja.

3. Tehnički podaci

Razred točnosti:	Ⓢ
Ispitni podjeljak:	$e = 1 \text{ mg}$
Broj ispitnih podjeljaka:	$n \leq 210000$
Uređaj za poništenje tare:	$T \leq - \text{Max}$
Temp. područje primjene vage:	od $+ 20 \text{ °C}$ do $+ 25 \text{ °C}$
Sučelje:	serijsko sučelje LocalCAN (LC-B)
Napajanje:	<ul style="list-style-type: none">◆ 100 ... 240 V; 50/60 Hz◆ iz akumulatora ugrađenih u PowerPac PP-B10

Osnovne značajke vage:

- uređaj za automatsko održavanje pokazivanja u ništici;
- početno namještanje ništičnog položaja u području $\leq 20\% \text{ Max}$
- poluautomatsko postavljanje ništičnog položaja i tare, koji se aktiviraju istim dugmetom;
- ugrađen je uređaj za poluautomatsko podešavanje mjernog opsega s vlastitim utegom za umjeravanje;
- uređaj za ustanovljavanje stabilnog ravnotežnog stanja.

4. Dokumentacija za identifikaciju mjerila i prikaz zaštite od neovlaštenog pristupa

Slika	Opis	Stranica
Slika 1	Vaga AG	5/7
Slika 2	Nacrte vage s naznačenim izmjerama	6/7
Slika 3	Zaštita od neovlaštenog pristupa	7/7

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ($e= \dots$) i podjeljak ($d= \dots$) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti

I, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" br. 53/91).

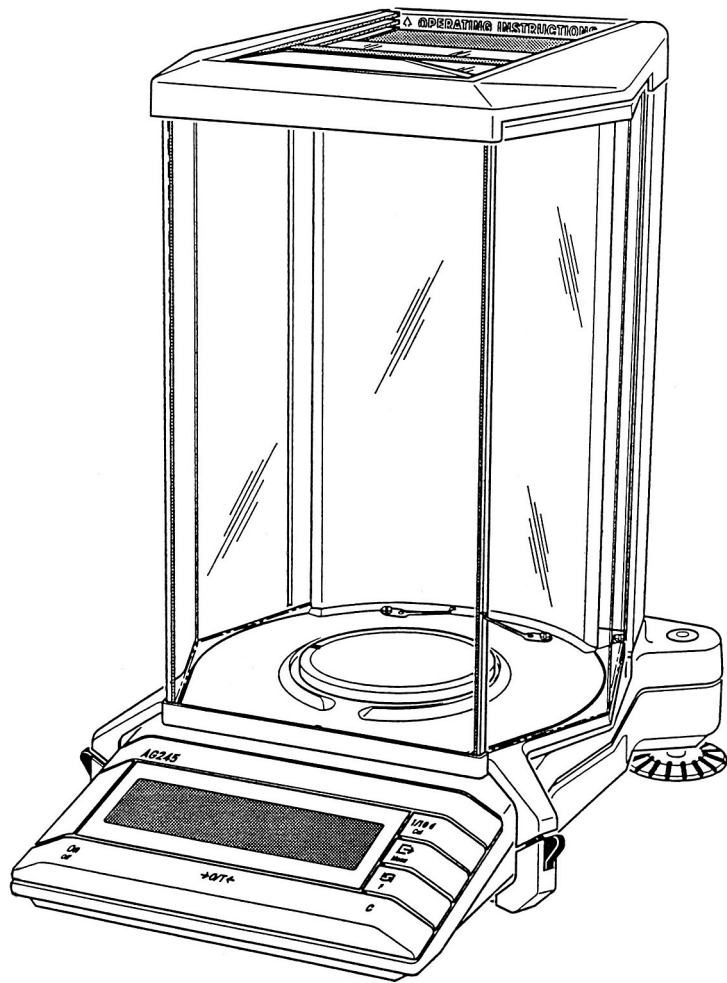
7. Način žigosanja vage

Vaga se mora na odgovarajući način zaštititi od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

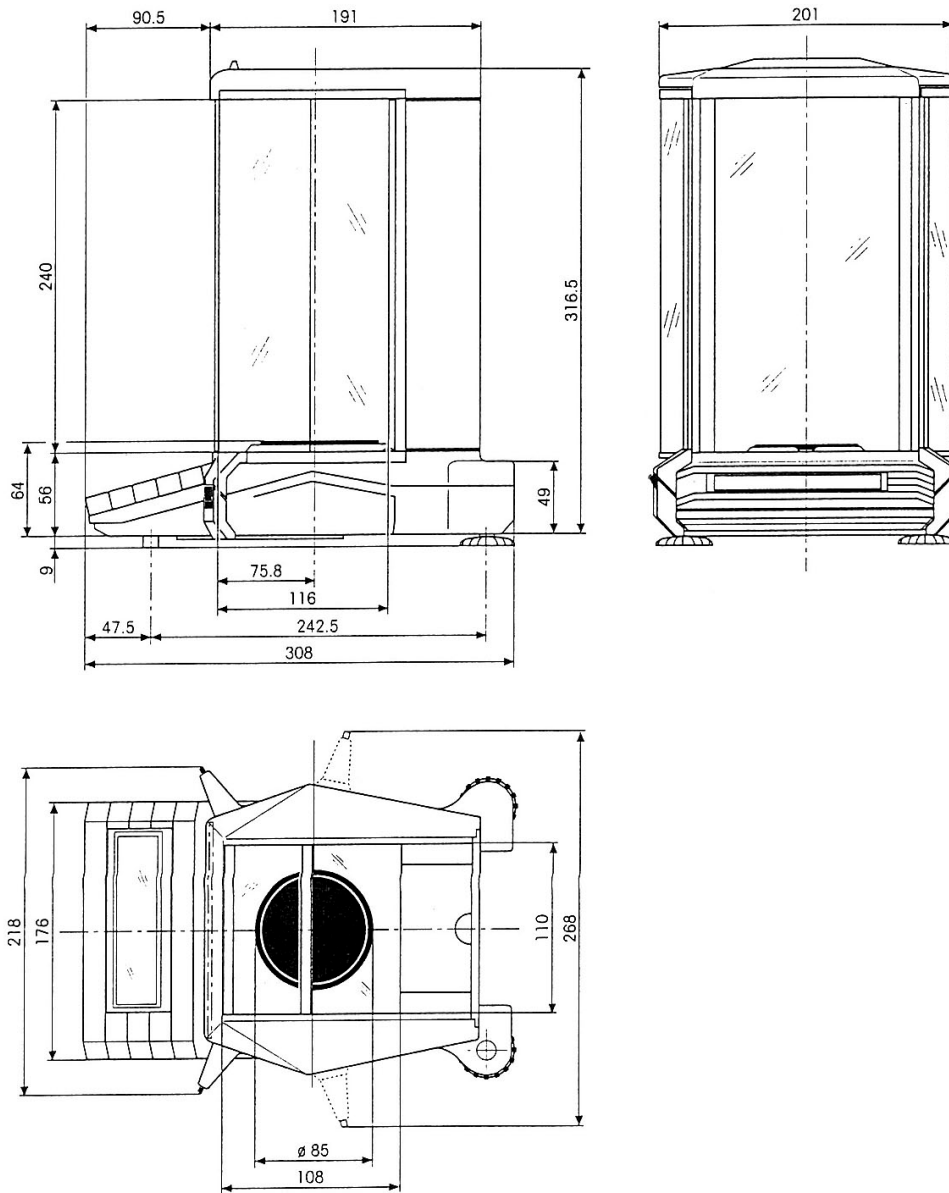
Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga - naljepnice na uočljivo mjesto, tako da ne ometa nijednu funkciju vage.

Natpisna pločica se osigurava od skidanja plombom ili zaštitnom naljepnicom.

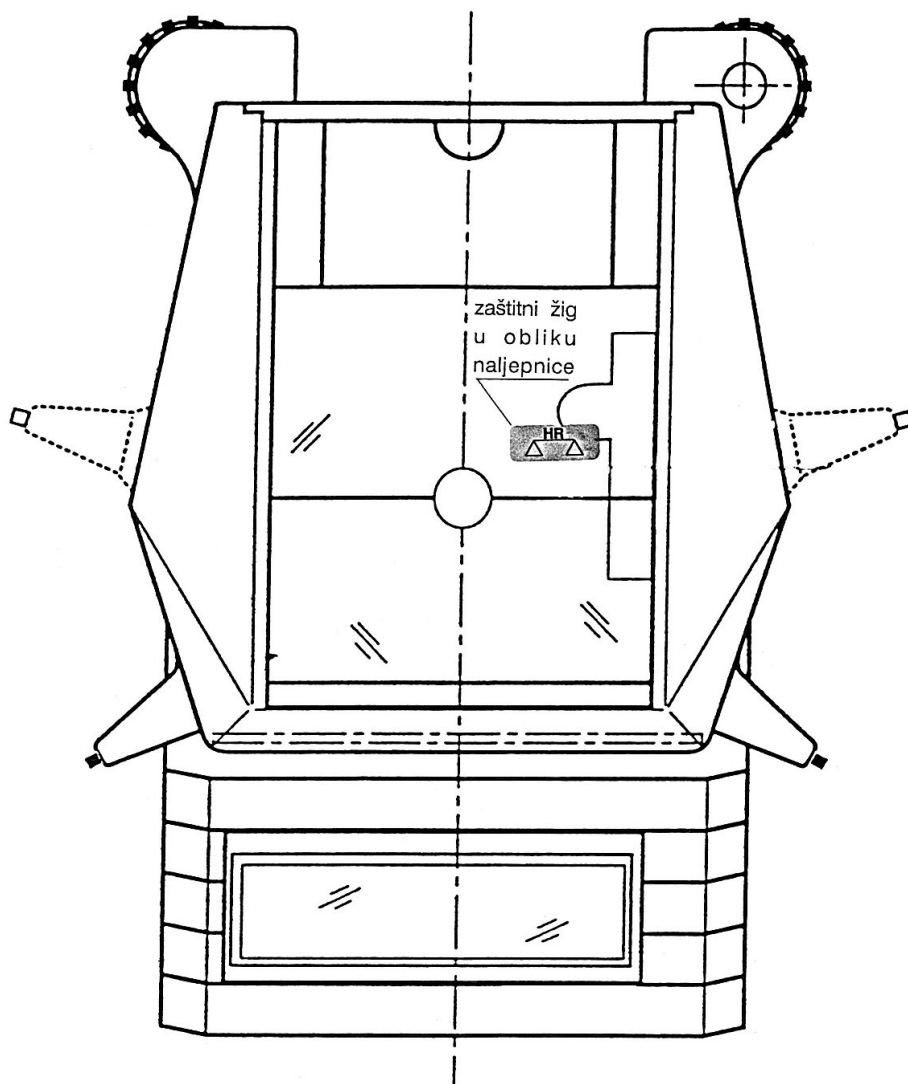
Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se pomoću zaštitnog žiga – naljepnice prema slici 3.



SLIKA 1 – Vaga AG



SLIKA 2 – Nacrti vage AG s naznačenim izmjerama



SLIKA 3 – Zaštita od neovlaštena pristupa